



 zephyr[®]

Technologie tlakového vzduchu

 zephyr



Kdo jsme?

Společnost Zephyr je tradičním švýcarským výrobcem vzduchových kompresorů a příslušenství k nim pro veškerá průmyslová odvětví od těžkého průmyslu až po potravinářství a farmacii. Výroba a vývoj kompresorové techniky Zephyr jsou realizovány napříč několika kontinenty na výrobní ploše větší než 80 000 metrů čtverečních, a to včetně té nejnáročnější výroby vlastních šroubových elementů.

V oblasti bezolejových kompresorů byla již v počátcích výroby zahájena spolupráce s největším německým výrobcem bezolejových šroubových bloků, společností GHH. Tyto kompresory jsou využívány pro technologie určené do aplikací s potřebou 100% bezolejového vzduchu a splňují nejpřísnější normu ISO class 0. Stejně tak byla v roce 2015 zahájena velmi blízká spolupráce s japonským výrobcem spirálových bezolejových bloků, které využívají pro své produkty ti největší světoví výrobci kompresorové techniky.

Hlavní důraz při samotném vývoji a následné výrobě je kladen na vysokou kvalitu výrobků, nízké servisní náklady a energetickou nenáročnost jejich provozu, tak abychom maximálně snižovali dopady na životní prostředí a celkovou uhlíkovou stopu. I proto se od počátků výroby specializujeme na vývoj vysoce efektivních šroubových elementů EPM, které zajišťují výkon vyšší až o 15 % oproti standardním šroubovým kompresorům, na systémy zpětného získávání tepla při výrobě tlakového vzduchu a pohonů se synchronními motory s permanentními magnety s účinností až 97 % v celém regulačním rozsahu. Samozřejmostí je plnění certifikátů ISO, CE, TÜV, GC a dalších.

Pro uspokojení všech potřeb našich zákazníků je k dispozici celosvětová síť distributorů a servisních organizací a také nadstandardní záruční doby na veškeré naše produkty.



Rotační šroubové kompresory Zephyr



Frekvenčně řízené šroubové kompresory řady EPM

Energeticky nejušpornější olejové kompresory s vysoce efektivními šroubovicemi a synchronními motory s permanentními magnety s výkonem až o 15 % vyšším než u standardních šroubových kompresorů a excelentní měrnou spotřebou.

Frekvenčně řízené šroubové kompresory řady PM

Energeticky úsporné šroubové kompresory s frekvenčním měničem a synchronními motory s permanentními magnety s účinností až 97 % v celém regulačním rozsahu a úsporou energie až 40 % oproti standardním kompresorům.



Frekvenčně řízené šroubové kompresory řady DV

Kompresory s efektivními frekvenčními měniči pro plynulou regulaci dodávky tlakového vzduchu a přímým pohonem s účinnými asynchronními motory.

Šroubové kompresory s pevnými otáčkami řady D

Kompresory řízené metodou zatíženo/odlehčeno s účinnými asynchronními motory a přímým pohonem šroubovice pro minimalizaci ztrát převodu.



Bezmazné šroubové kompresory řady OF

Kompresory pro dodávku bezolejového vzduchu špičkové kvality třídy ISO Class 0 v nejnáročnějších aplikacích potravinářského, chemického nebo například farmaceutického průmyslu.

Bezmazné spirálové kompresory řady S

Bezolejové kompresory s kvalitou vzduchu ISO Class 0 a výrazně nižší hladinou hluku, určené pro menší aplikace v provozech laboratoří, nemocnic, výroby nápojů nebo potravinářství.





Úprava tlakového vzduchu Zephyr

Vymrazovací sušiče tlakového vzduchu

Energeticky nenáročné a ekologicky šetrné sušiče tlakového vzduchu na +3°C TRB do nejnáročnějších provozních podmínek s minimem investičních i provozních nákladů.

HOC sušiče

Nejúspornější adsorpční sušiče od -40°C do -70°C TRB, využívající odpadního tepla z kompresorů pro vlastní regeneraci desikantu, s nulovými náklady na elektrickou energii a maximálním využitím energie dodané se stlačeným vzduchem.

Adsorpční sušiče s teplou regenerací

Adsorpční věžové sušiče od -40°C do -70°C TRB s vývěvou, zajišťující úsporný provoz bez spotřeby tlakového vzduchu pro regeneraci, a minimem provozních nákladů.

Adsorpční sušiče se studenou regenerací

Adsorpční věžové sušiče od -40°C do -70°C TRB, nespotřebovávající žádnou elektrickou energii, se spotřebou tlakového vzduchu pro regeneraci desikantu cca 7 % díky sofistikovanému řízení dle TRB.

Filtrace tlakového vzduchu

Filtry tlakového vzduchu pro separaci pevných částic, oleje a olejových par s bezkonkurenčně nízkým tlakovým spádem 0,07 bar a dlouhou životností filtračních vložek.



Řídicí systémy a využití odpadního tepla pro snižování emisí CO₂

HiVision® Air



Řídicí systém HiVision® Air

Řídicí a monitorovací systém HiVision® Air umožňuje nejen nepřetržitě online sledovat provozní data kompresorů, ale také monitorovat okolní prostředí. Sleduje důležité provozní parametry a jejich změny v čase, včetně inteligentní predikce jejich dalšího očekávatelného vývoje. Tímto způsobem lze velmi účinně předcházet vážným závadám na zařízení, s tím spojeným nadbytečným nákladům na opravy a mnohdy také škodám způsobeným odstávkou výroby. Řídicí systém HiVision® Air poskytuje komplexní pohled na výrobu stlačeného vzduchu. Pomáhá předvídat potenciální problémy a předcházet jim. Ukazuje, jak a kde lze výrobu optimalizovat a ušetřit tak energii i s tím spojené finanční prostředky.

Rekuperační systémy pro kompresory Zephyr

Při stlačování vzduchu vzniká kompresní teplo, které se u běžných kompresorů maří ve vzduchových chladičích. Toto teplo tvoří až 90 % elektrického příkonu a lze je sekundárně využít pro další aplikace, například temperaci přilehlých místností, ohřev TUV či jiné procesy ve výrobě.







Filtrace vody a olejů Zephyr

Vodní filtry s automatickým čištěním

Vodní filtry jsou navrženy pro aplikace, kde teploty dosahují až 60°C. Díky jejich jednoduchému designu je možné dosáhnout vysoké efektivity čištěné kapaliny, a to v rozmezí 20-500 mikronů. Při automatickém čištění spotřebovávají tyto filtry minimální množství proudící kapaliny. Pracovní tlak je již od 1 bar do 12 bar.

Olejevé filtry s automatickým čištěním

Olejevé filtry jsou navrženy pro nejnáročnější aplikace, kde teplota kapaliny může dosahovat až 120°C. Kapacita těchto filtrů je až 2000 m³/hod. Díky jejich jednoduchému designu je možné dosáhnout vysoké efektivity čištěné kapaliny, a to v rozmezí 5-500 mikronů. Při automatickém čištění spotřebovávají minimální množství proudící kapaliny, pracovní tlak je 1-12 bar. Provozní náklady jsou minimální, protože olejevé filtry neobsahují žádné spotřební materiály, které by vyžadovaly pravidelnou výměnu.





IDEAL-Trade Service, spol. s r.o., Králova 4, 616 00 Brno

tel.: +420 541 422 611

e-mail: kompresory@itsbrno.cz

www.itsbrno.cz